

Ingegneria del Software: 20/3/2013

Si consideri un sistema software per la simulazione di una linea di produzione composta da un numero N di macchine utensili di M tipi diversi ($N > M$).

Ogni prodotto e' rappresentato da una sequenza di operazioni necessarie ad arrivare al prodotto finito.

Ogni operazione e' caratterizzata dall'uso di una specifica tipologia di macchina utensile per un dato tempo.

Le macchine utensili di una data tipologia X sono indistinguibili fra loro (i.e. equivalenti ai fini della produzione)

Lo stadio di ingresso del sistema deve riconoscere la tipologia di macchina richiesta dalla prima operazione e deve accodare l'operazione coerentemente all'operazione richiesta.

Ogni macchina deve ottenere un'operazione in attesa di quella specifica tipologia di macchina, consumare il tempo assegnato all'operazione e smistare l'operazione al prossimo stadio.

Si deve massimizzare il grado di concorrenza ottenibile con le macchine dello stesso tipo.

Si deve rendere indipendente l'operativita' di macchine di tipo diverso.